

AVIA SPECIALE LD

Graisse multiservice extrême pression, filante et adhérente, caractérisée par une excellente résistance au travail et une très grande résistance au délavage

PRESENTATION

Le caractère filant et adhérent de cette graisse extrême pression met en œuvre une avancée technologique à base de polymères de synthèse supérieure à celle des graisses extrême pression classiques, pour allonger la durée du film lubrifiant et apporter ainsi une protection supérieure en usage sévère.

Cette graisse est en outre à haut point de fusion, à base de savon de lithium résistant à l'eau et d'huile minérale de viscosité élevée, à haut pouvoir lubrifiant hydrodynamique.

PROPRIETES

Toutes applications (roulements, paliers lisses et graissage général) en particulier lorsque la durée du film d'une graisse moins adhérente est insuffisante et pour assurer une meilleure protection en utilisation sévère difficile à contrôler. Elle est spécialement recommandée pour les usages Travaux Publics, Agriculture ou autres pour résister à la centrifugation, aux intempéries, améliorer l'étanchéité.

AVANTAGES

- Fiabilité et simplification du graissage.
- Amélioration de la productivité et économie d'usage par réduction des immobilisations dues au graissage et réparation.

CARACTERISTIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	AVIA SPECIALE LD
. Aspect			Lisse
. Couleur			Verte
. Densité à 25°C	NF-T-60 101		0.89
. Point de goutte	NF-T-60 102	°C	190
. Epaississant			Complexe Lithium/Calcium
. Grade NLGI			2
. Pénétration non travaillée	NF-T-60 132	0,1 mm	265/295
. Pénétration travaillée 60 coups	NF-T-60 132	0,1 mm	265/295
. Pénétration 60 coups à -20°C	NF-T-60 132	0,1 mm	161
. Viscosité apparente à -20°C - gradient 25 s-1	ASTM D 1092	Pa.s	700
- gradient 40 s-1		Pa.s	610
- gradient 100 s-1		Pa.s	470
. Huile de base			½ synthétique
- nature			330
- viscosité à 40°C	ASTM D 445	mm²/s	23
- viscosité à 100°C	ASTM D 445	mm²/s	
. Stabilité mécanique			
- worker 10 ⁵ cps	NF-T-60 132	0,1 mm	+ 10
- roller test	ASTM D 1831	0,1 mm	-13
. Ressuage (7j/40°C)	IP 121	%	3.1
. Machine 4 billes			
- usure 1h/40kg	ASTM D 2266	mm	0,7
- soudure	ASTM D 2596	kg	250
. Délavage 1.8b/eau salée	ASTM D 4049	%	7.7
. Délavage 2.8b/eau salée	ASTM D 4049	%	7.9
. Water wash out	ASTM D 1264	%	6.2
. Corrosion EMCOR	NF-T-60 135	cotation	0
. Corrosion cuivre	ASTM D 4048	cotation	1a

ISO-L-XBCGB 2

HYGIENE ET SECURITE

☞ Voir la fiche de données de sécurité

Les renseignements figurant sur le présent document sont donnés de bonne foi ; ils ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.

Document N° : AVIA SPECIALE LD-03/F.TECHNIQUES/GRAISSES - 09/2012/19661



Version 3

Date : 24 septembre 2012

APPROUVE PAR

M-CH. GONIN DELABRE / B. DUCROT