

GRAISSE ALIMENTAIRE

PRESENTATION

Graisse sans savon, à haut point de fusion, fabriquée uniquement avec des matières premières garanties non toxiques, répondant aux spécifications F.D.A. pour les lubrifiants en contact avec les produits alimentaires, en particulier avec des huiles codex extrêmement stables et des additifs ne présentant aucun danger pour la santé.

Cette graisse a été mise au point pour répondre aux nouvelles exigences des industries alimentaires pour éviter tout risque de pollution accidentelle.

Cette graisse s'emploie dans toutes les industries alimentaires :

- fabrication et conditionnement du vin, de la bière, des eaux minérales, etc.
- fabrication d'aliments à base de farine : pain, biscottes, etc.
- industries du traitement et du conditionnement de la viande, du poisson, des légumes et des fruits ...
- laiteries et tous traitements des produits laitiers, etc.

CARACTERISTIQUES - SPECIFICATIONS

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	SPECIFICATIONS OU VALEURS TYPIQUES
Couleur			Blanche translucide
Texture			Lisse, filante
Densité à 20 °C			0,890
Viscosité huile de base à 40 °C	mm ² /s	NF T 60-100	68
Point de goutte	°C	NFT 60-102	> 250
Pénétration travaillée 60 coups	1/10 mm	NFT 60-132	265 - 295
- pertes après 10 ⁵ coups	1/10 mm	NFT 60-132	+ 30
- pertes après 10 ⁵ coups + 10% eau	1/10 mm	NFT 60-132	+ 30
Roller Test 4h/65 °C		ASTM D 1831	15
Séparation d'huile :			
- 24h/100 °C	%	AIR 1650	3
- 168h/ 40 °C	%	IP 121	3
Dé lavage à l'eau 1h/80 °C	%	ASTM D 1263	1,5
Oxydation 100h/100 °C	psi	ASTM D 942	3,5
Wheel Bearing Test :			
- 6h/104 °C	g	ASTM D 1263	1,5
- 6h/135 °C	g		3,5
Corrosion lame de cuivre	Cotation	NF M 07-015	1 b
Teneur en cendres	%	NFT 60-144	11

Les renseignements figurant sur le présent document sont donnés de bonne foi ; ils ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.