

# AVIA SYNTOFLUID PE-B 50

## UTILISATION

Fluide hydraulique, exempt de cendres, biodégradable, avec un excellent comportement viscosité/température pour l'application dans le secteur du bâtiment, de l'agriculture et de la sylviculture, dans les véhicules de déchets, de décharge, de piste et sur rails, ainsi que dans les installations d'écluse, de purification et de barrage, même à très basses températures. Veuillez respecter les directives de vidange et les limites de mélange (volume résidu d'autres huiles max. 2 %).

## DESCRIPTION

AVIA SYNTOFLUID PE-B est un fluide hydraulique haute performance à base de polyalphaoléfinés (PAO). La technologie d'additifs spécialement sélectionnés en combinaison avec des huiles de base synthétiques offre un produit biodégradable qui répond en même temps aux hautes exigences techniques d'une huile hydraulique. Le bon comportement à basses et hautes températures, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement prédestinent AVIA SYNTOFLUID PE-B comme fluide hydraulique avec des intervalles de vidange prolongés. L'additivation renforcée garantit une très bonne protection contre la corrosion, une faible tendance au moussage, une bonne aptitude au dégagement d'eau et d'air, ainsi qu'une bonne compatibilité avec les garnitures.

## CLASSIFICATION

Huile hydraulique HVLP(D) HC selon DIN 51 524 part 3

## QUALIFICATION

Bosch Rexroth / Liebherr jusqu'à l'année de construction 2006 / Sauer-Danfoss / Ponsse  
Herrenknecht Vertical GmbH / HAWE recommandation d'huile D 5488/1 / KAISER S2 / S3 / SX  
DEKRA-PSR

Biodégradable selon CEC-L-33-A-93 / CEC-L-103-12 (pour les huiles peu solubles dans l'eau).

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Unité	AVIA SYNTOFLUID PE-B 50
Densité à 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	838
Viscosité cinématique á - 20 °C 40 °C 100 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	1360 46,0 9,5
Indice de viscosité	DIN ISO 2909	VI	191
Point d'écoulement	DIN ISO 3016	°C	< - 42
Perte de cisaillement après 20 h	CEC-L-45-A-99	%	< 15
Biodégradabilité (21 jours)	CEC-L-33-A-93 CEC-L-103-12	%	> 80 > 80

.../...

# AVIA SYNTOFLUID PE-B 50

.../...

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Unité	AVIA SYNTOFLUID PE-B 50
Point d'inflammation COC	DIN EN ISO 2592	°C	> 200
Test FZG - A/8,3/90 Palier dégât	DIN ISO 14635-1		12
Test de pompe - Vickers	DIN 51 389		passé
Caractéristiques de vieillissement Tost-Test (avec de l'eau) Augmentation de l'indice de neutralisation après 10 000 h	DIN EN ISO 4263-1		0,75
Protection anticorrosion  Acier Cuivre	DIN 51 585 ASTM D 130	Degré de corrosion	0-A 1-A
Compatibilité avec SRE-NBR 1 (7 jours à 100 °C)  Changement de volume rel. Changement de la dureté Shore	DIN 53 521 DIN 53 505	% %	+ 5 - 2

## SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Les lubrifiants ne doivent pas être déversés dans les égouts, le sol ou les cours d'eau. Les lubrifiants usés et les contenants vides doivent être éliminés de manière écologique en conformité avec les réglementations locales en vigueur.

Pour plus d'informations relatives à la sécurité et à la santé, veuillez consulter la version actualisée de la fiche de données de sécurité.

Les données techniques sont des valeurs moyennes et sont soumises aux fluctuations habituelles tolérances de production et de matière première. Il n'en découle aucun droit. Des écarts de données du fait de modifications de produit ou de processus ou bien de développements ultérieurs restent réservés et peuvent se produire sans information préalable. Des variations de couleur peuvent se produire et, en général, ne constituent pas un défaut du produit.

Les renseignements figurant sur le présent document sont donnés de bonne foi ; ils ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.