

## AVILUB IME

**FLUIDES DIELECTRIQUES A BASE SYNTHETIQUE ET ADDITIFS FAVORISANT L'USINAGE INTENSE, LA REDUCTION DES TAUX D'USURE, L'EFFICACITE DU RINÇAGE ET L'INHIBITION DES PHENOMENES D'ALTERATION.**

Les fluides AVILUB IME présentent des caractéristiques optimales. Ils sont limpides, fluides, inodores, pratiquement sans aromates, hautement isolants et ont un degré de pureté des huiles pharmaceutiques. Ils ne se troublent pas en cours d'usinage.

Les fluides AVILUB IME se distinguent par leurs caractéristiques exceptionnelles, soit :

- Physiologiquement inoffensifs
- Rigidité diélectrique élevée
- Filtration optimale
- Excellent pouvoir réfrigérant
- Enlèvement de copeaux intense
- Usure réduite
- Résistant à l'altération
- Niveau de sécurité accru

### AVILUB IME 63

Le fluide diélectrique AVILUB IME 63 est spécialement adapté aux usinages microtechniques et à l'outillage de précision exigeant des aspects de surface particulièrement fins et homogènes, tels que les microfilières, moules de pièces techniques de petites dimensions, horlogeries. Sa fluidité et sa tension de superficie faible permettent des usinages de super finition avec un intercapillaire réduit.

### AVILUB IME 82

Le fluide diélectrique AVILUB IME 82 est adapté pour les usinages à débits intensifs à faible taux d'usure. Il est préconisé dans le domaine de l'outillage et du moule de précision. D'emploi universel, il convient jusqu'à des puissances d'ébauche de 1.000 Amp. de même qu'aux travaux de finition fine.

### AVILUB IME 110

Le fluide diélectrique AVILUB IME 110 trouve son application dans tous les cas d'ébauches intensives où les normes de sécurité imposent un point éclair supérieur à 100°C tout en permettant de bonnes performances en travaux de finition. Il est d'emploi universel dans le domaine de la super finition, ainsi qu'à l'ébauche. Avec l'utilisation d'électrode graphite, on peut obtenir d'excellents résultats.

### AVILUB IME 126

Le fluide diélectrique AVILUB IME 126 est adapté aux travaux d'ébauche et à une forte capacité d'enlèvement de copeaux. Il est recommandé pour l'usinage intensif de grands volumes, tels que l'outillage de forge ou l'usinage de moules et coquilles. Les travaux de finition peuvent se faire en appliquant des conditions de rinçage efficaces.

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

AVILUB IME		63	82	110	126
Masse volumique à 15°C	g/cm <sup>3</sup>	0,77	0,79	0,78	0,82
Viscosité à 20°C	mm <sup>2</sup> /s	1,8	3,0	3,4	5,8
Point éclair	°C	63	82	110	114
Tension de décharge disruptive	kV	58	59	57	52

Les renseignements figurant sur le présent document sont donnés de bonne foi ; ils ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.