



GRAISSE ALIMENTAIRE EP

DESCRIPTION

La graisse alimentaire EP est une graisse classée USDA H1 et autorisée en contact alimentaire fortuit.

Elle est formulée avec des composants hautement purifiés conformes à la liste des «Matériaux en contact des aliments et denrées destinées à l'alimentation humaine» (Brochure N° 1227 du Journal Officiel), au Guide établi par le CNERNA et répondant aux exigences FDA - paragraphe 178 3570 - pour contact alimentaire.

Son huile minérale extrêmement raffinée est conforme à la pharmacopée française codex et européenne ainsi qu'au FDA - paragraphe 178 3620a.

Elle est dotée d'une bonne adhésivité antiprojection, de propriétés extrême pression et de résistance à l'eau et à la température.

UTILISATION

Cette graisse est principalement destinée aux industries alimentaires, para-alimentaires et à leurs matériaux d'emballages, pour éviter le risque de toxicité en cas de contact accidentel entre la graisse et les aliments ou emballages en contact avec les aliments. Par exemple, pour les paliers lisses, articulations, roulements situés dans l'environnement immédiat des produits :

- machines à vendanger, pour le vin, la bière, les eaux minérales ...
- fabrication d'aliments à base de farine : pain, biscottes ...
- industries de la viande, du poisson, des légumes, des fruits, alimentation du bétail, conserveries...
- laiteries, produits dérivés,
- pour paliers et roulements lourdement chargés dont la vitesse se situe entre 500 et 4.000 tours/minute,
- pour tout ce qui est glissements et frottements.

Températures limites d'utilisations : de -20 à +150°C.

.../...



GRAISSE ALIMENTAIRE EP

AVANTAGES

- Absence de contamination toxique, propreté.
- Graisse à haute stabilité mécanique et thermique (point de fusion très élevé) jusqu'à 150 °C.
- Forte adhésivité pour une meilleure lubrification et une consommation réduite.
- Résistante à l'eau, la vapeur.
- Propriétés extrême pression (sans additifs toxiques).

CARACTERISTIQUES - SPECIFICATIONS

■ Gélifiant	Calcium complexe
■ Couleur	Blanc à ivoire
■ Texture	Lisse - légèrement filante
■ Densité à 20 °C	0,938 g/cm ³
■ Point de goutte (NF T 60-102)	Supérieur ou égal à 250 °C
■ Pénétration travaillée 60 coups (NF T 60-132)	295 - 335
■ Perte aux 100 000 coups de Worker (NF T 60-132)	35
■ Insolubilité à l'eau	Complètement insoluble
■ Oxydation bombe Norma Hoffman après 100H	Supérieure à 4 psi
■ Ressuage 30H à 100 °C	3%
■ Shell 4 billes soudure	315 kgf
■ Lame de cuivre	1 b - excellent
■ Essais toxicité	Aucun caractère toxique

MANIPULATION - HYGIENE - SECURITE

Dans des conditions normales d'utilisation, le produit ne présente aucun danger particulier.

Les renseignements figurant sur le présent document sont donnés de bonne foi ; ils ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.